



TECHNICKÝ LIST

Název výrobku: **STRONGBOND A+B – lepidlo na lepení materiálu Lapitec**

Aplikace:

STRONGBOND je dvousložkové lepidlo nové generace na lepení materiálu Lapitec, které absolutně nežloutne vlivem slunečního záření. Jde o transparentní, polotuhou pastu, bez rozpouštědel, se střední dobou tvrdnutí. Lepidlo má vysokou tvrdost a lze s ním pracovat i při 0°C. I při vysoké vlhkosti a nízké teplotě si lepidlo drží vysokou míru transparentnosti. Lepidlo STRONGBOND doporučujeme například pro lepení bílých materiálu nebo pro „neviditelné“ spoje. Lepidlo nemění barvu.

Návod k použití:

Lepidlo a iniciátor musí být skladován v originálním balení, případně v plastových nádobách. Iniciátor (B) musí být dobře uzavřen, jinak může na vzduchu tvrdnout. Zamezte kontaktu s jinými iniciátory nebo pryskyřicemi, které mohou změnit vlastnosti lepidla. V případě použití v automatických dávkovačích, zamezte kontaktu lepidla s kovovými částmi z mědi železa apod., které mohou korodovat.

Odměřte z plechovek A a B potřebné množství lepidla (VÁHOVÝ POMĚR). Dobře obě složky promíchejte čistými nástroji. Nevracejte použité lepidlo zpět do plechovky. Kovové nástroje lze použít, pouze pokud jsou nerezové. Lepený materiál musí být suchý a čistý. Při práci používejte ochranné rukavice a brýle. Po použití plechovky uzavřete.

TECHNICKÁ DATA	
Viskozita pryskyřice cps 25°C 20 r.p.m. (ASTM D2196)	polotuhá pasta
Viskozita iniciátoru část B cps 25°C 20 r.p.m. ASTM D2196	800-1000 cps
Hustota část A / B při 25°C gr/cm ³	1.0/1.0
Vzhled pryskyřice / iniciátoru	tekutější transparent
Vzhled vytvrzeného lepidla	transparentní, „ledový“ efekt
GARDNER barva pryskyřice ASTM D1544	max. 0,5
GARDNER barva iniciátoru ASTM D1544	max. 0,5
Poměr míchání pryskyřice / iniciátoru (váhový poměr)	100+70 = 170
Doba zatvrdnutí při 25 °C (100 gr. Pryskyřice)	cca. 20-25 min.

Výrobce: TENAX S.p.A. via I Maggio 226 / 263 37020 Volargne (VR) Italy Tel. +39 045 686 0222 Fax +39 045 686 2456
e-mail: tenax@tenax.it - www.tenax.it

Zastoupení pro ČR a Slovensko: BOUDA COMMERCIO s.r.o., Hájecká 185, 27351 Červený Újezd
Tel.: +420 312 690 385 - 386, Fax: +420 312 690 387
e-mail: info@boudacommercio.cz – www.boudacommercio.cz

Doba ztráty lepkavosti tenké vrstvy při 25°C; 50% relativní vlhkosti	1 h. 15 min.
Doba ztráty lepkavosti tenké vrstvy při 40°C; 10% relativní vlhkosti	1 h. 10 min.
Pevnost v tahu D (1) ASTM D 2240	75-77
Teplota skleného přechodu T _{glass} (ASTM E1545) (1)	N.D.
Test žloutnutí v komoře xenon 3 roky (ISO11341), s iniciátorem 25B POMALÝ	nizký
Síla přilnavosti na skle (ASTM D4541) (1)	6 Mpa
Klimatický test v komoře Qsun, (ASTM D904), 3 roky podmínky v exteriéru, světlo+děšť+teplotní šoky	Proběhl; nezaznamenáno odlepení pryskyřice od podkladu
Test žloutnutí v komoře (xenon), 15 let (ISO11341)	beze změny
Minimální teplota pro reakci	+1°C
Minimální teplota po vytvrzení	-25°C
Maximální teplota po vytvrzení	+60°C
Doba pro opracování při 25°C (leštění, řezání)	24 hodin

Trvanlivost:

Skladujte v suchu a chladu. Při teplotě od 18 do 25°C v originálním balení je minimální garantovaná doba skladovatelnosti 12 měsíců.

Bezpečnostní pravidla:

Pryskyřice a iniciátor jsou chemické látky, prosím čtěte technický list a informace na obale před jejich použitím.

Výrobce: TENAX S.p.A. via I Maggio 226 / 263 37020 Volargne (VR) Italy Tel. +39 045 686 0222 Fax +39 045 686 2456

e-mail: tenax@tenax.it - www.tenax.it

Zastoupení pro ČR a Slovensko: BOUDA COMMERCIO s.r.o., Hájecká 185, 27351 Červený Újezd

Tel.: +420 312 690 385 - 386, Fax: +420 312 690 387

e-mail: info@boudacommercio.cz – www.boudacommercio.cz